



## Portlandkalksteinzement

# EN 197-1 - CEM II/A-LL 52,5 N

### chromatreduziert

Unser Portlandkalksteinzement CEM II/A-LL 52,5 N ist ein Bindemittel nach EN 197-1. Durch die Verarbeitung bewährter Rohstoffe in modernsten, elektronisch gesteuerten Fertigungsanlagen wird eine gleichmäßig hohe Qualität mit definierten Produkteigenschaften gewährleistet.

**Zusammensetzung:**

Portlandzementklinker; Kalkstein; Gips; Anhydrit; Eisen(II)Sulfat.

**Eigenschaften:**

Besonders hervorzuheben sind der geringe Wasseranspruch, die gute Verarbeitbarkeit, die hohe Früh- und Endfestigkeit sowie eine geringe Neigung zu Ausblühungen. Die spezifische Oberfläche beträgt ca. 4800 cm<sup>2</sup>/g nach Blaine, die Schüttdichte (lose) ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>, Chrom(VI) Gehalt < 2 ppm. Bei sachgemäßer, trockener Lagerung ist dieses Produkt ab dem Herstellungsdatum mind. 6 Monate chromatarm (nur bei Sackware) bzw. ab Verladedatum mind. 2 Monate chromatarm (nur bei Siloware) nach 1907/2006/EG.

**Anwendungsbereiche:**

Sehr vielseitig einsetzbar. Im Rahmen der jeweils gültigen Anwendungsnormen, u. a. für Betonwaren, Betonfertigteile, unbewehrten Beton und Stahlbeton nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 geeignet.

**Wichtige Hinweise:**

Bei der Herstellung von Beton sind die Ausschulfristen nach DIN 1045 bzw. EN 206 zu beachten. Die Nachbehandlungsdauer ist auf die Festigkeitsentwicklung des Betons und auf die Umgebungstemperatur abzustimmen (siehe DIN 1045 – 3 A 2). Nicht mit Gips oder Gipsprodukten mischen.

**Güteüberwachung:**

Ständige Eigen- und Fremdüberwachung nach EN 197-1 im werkseigenen Labor bzw. durch den Verein Deutscher Zementwerke e.V., Düsseldorf.

**Lieferform:**

lose in Silofahrzeugen.

**Lagerung:**

Vor schädlichen Einflüssen, insbesondere vor Feuchtigkeit schützen! ca. 6 Monate lagerfähig. Bei trockener Lagerung ist Zement nicht frostempfindlich.

**Technische Beratung:**

Wir stehen Ihnen gern für weitere Fragen, auch bezüglich besonders gelagerter Anwendungsbereiche, zur Verfügung.

